

ÜBERSICHT MASCHINENPARK

Rollenoffset	Veredelung & Weiterverarbeitung	Zusammenarbeit mit Partnern
Rotoman N 16-Seiten Lithoman III 32-Seiten	<ul style="list-style-type: none"> • Sammelheften: Ferag Unidrum UDR 340 · Heidelberg ST 400 • Schneiden: Wohlenberg WB 132, Schnellschneider • Falzen: Stahl T 52 · MBO K 76 	<ul style="list-style-type: none"> • Klebebindung · Folienkaschierung • Prägung · Direktmarketing · Adressmanagement · Kostenoptimaler Versand • Responsemanagement

ROLLENOFFSET

Typ	Rotoman N	Lithoman III
Hersteller	manroland	manroland
Druckwerke	4	4
Seiten liegend/ stehend	stehend	liegend
Seiten (A4)	16	32
DIN A5 möglich	+	-
zusammenführbare Teilstränge	2	3
Papiergewicht min. -max.	37 - 130g/m ²	37 - 130g/m ²
Rollenbreite min. -max.	25 - 96,5 cm	25 - 132 cm
maximale Drucklänge unbeschnitten	61 cm	87,1 cm
maximale Abschnittslänge	62 cm	89 cm
maximaler Rollendurchmesser	130 cm	130 cm
Hülsendurchmesser	76 cm	76 cm
intermittierende Längsleimeinrichtung	+	+
Querleim	-	+
Heftapparat	-	+
3-seitiger Rotationsschnitt	+	+
Strangbesäumung Falzapparat	-	+
Stangenbildung	-	+

BOGENOFFSET

Typ	KBA Rapida 106
Hersteller	KBA
Druckwerke	8 + Lackwerk
Bedruckstoff	0,04 - 0,7 mm
Grammatur	60g/m ² - 450g/m ²
Lackwerk für Dispersionslack	Primer, Matt-, Glanz- & Hochglanzlack
Rillen-, Stanz- und Perforierwerk; manuelle Zurichtung o. Einsatz externer Bleche möglich	Ja, nicht zusammen mit Dispersionslack
Bogenformat	
maximal (Schöndruck/Wendebetrieb)	74 x 106 / 74 x 106 cm
minimal (Schöndruck/Wendebetrieb)	34 x 48 / 40 x 48 cm
Druckformat	
maximal (Schöndruck/Wendebetrieb)	73 x 105 / 72 x 105 cm

WEITERVERARBEITUNG

Typ	ST 400	Unidrum UDR 340 ZF-6
Hersteller	Heidelberg	Ferag
Anlegestation	7	5
Verarbeitung	<ul style="list-style-type: none"> • Zweifach Umschlaganleger für Umschlag, Um- & Beihefter, Doppelpostkarten und 4-Seiter DIN A4 Querformat • DIN A5 Einzel- & Doppelnutzen möglich • Mittelschnittoption • Anbindung an Palamides-Banderolierung • Ringösenheftung • Paketfolierung • Kartonverpackung 	<ul style="list-style-type: none"> • Bei- & Umhefter auf dem Titel in und auf Trägerprodukten • Beikleber (Postkarten, Booklets etc.) in und auf Trägerprodukten • Warenproben (vorherige technische Abklärung erforderlich) • Produktstapel in Folie eingeschweißt • Kartonverpackung von Produktstapeln oder ganzen Paletten

SCHNEIDEN

Typ	Planschneider
Hersteller	Wohlenberg Schneidanlage WB 132
Ausstattung	Hochleistungs-Schnellschneider elektronische Schnittsteuerung und Drehgreifer für 90°-Drehung der Stapel Schnittbreite: 132 cm u. Zählwaage im Schütteltisch

FALZEN

Typ	T 52	MBO K 76
Hersteller	Stahl	MBO
Ausstattung	1. Falzwerk: 4 Taschen 2. Falzwerk: 4 Taschen 1 Randbeschnitt im 1. o. 2. Falzwerk min. 8 mm 2 Streifenausschnitteinrichtungen 4 - 110 mm für das 1. o. 2. Falzwerk 1 Altarfalztasche (Klappabstand min. 4 mm)	6 Taschen 2 Schwerter für Kreuzbrüche u. 1 Tasche nach 1. Kreuzbruch 1 zusätzl. Falzwerk mit Schwert für Altarfalzung (bei geschlossenen Klappen) u. als 4. Kreuzbruch (Z-Werk) Streifenausschnitt: 4 - 10 mm Randbeschnitt: min. 8 mm im Taschenfalzwerk und im 1. Kreuzbruch 1 Altarfalztasche (Klappabstand min. 4 mm)
Formate	Einlaufbreite: min. 14 cm max. 52 cm Einlauflänge: min. 18 cm max. 90 cm kleinste Falzbreite: 5,2 cm	Einlaufbreite: min. 15 cm max. 76 cm Einlauflänge: min. 18 cm max. 113 cm kleinste Falzbreite: 6,5 cm
maximale Falzmöglichkeiten	Kreuzbruch: <ul style="list-style-type: none"> • 2 Bruch Kreuz • 2 x Wickel / 2 x Wickel Parallelbruch: <ul style="list-style-type: none"> • 4 x Wickel • 7 x Zickzack Altarfalz: <ul style="list-style-type: none"> • 3 Bruch 	Kreuzbruch: <ul style="list-style-type: none"> • 3 Bruch Kreuz • 4 Bruch Kreuz mit Z-Werk • 3 x Wickel / 2 x Wickel + 1 x Kreuz Parallelbruch: <ul style="list-style-type: none"> • 3 x Wickel • 6 x Zickzack • 4 x Zickzack + 1 x Wickel Altarfalz: <ul style="list-style-type: none"> • 3 Bruch